

GIUNZIONI DI BARRE D'ARMATURA

La gamma di Manicotti a Bullone MBT rappresentano un metodo efficiente per unire barre d'armatura quando la prima barra da unire è già in opera e non c'è sufficiente spazio per operare con una pressa idraulica Bargrip

Sono facili da installare e raggiungono carichi di rottura superiori al 115% del carico di snervamento caratteristico della barra

Con i giunti MBT non sono necessarie ne filettature sul fine barra ne la rotazione della barra stessa.

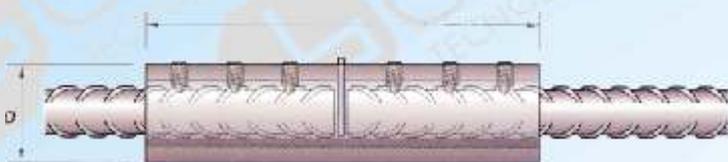
Il giunto consiste in un tubo con all'interno due selle zigrinate alla base mentre nella parte superiore del tubo ci sono i fori filettati che accomodano un bullone con la testa calibrata ad un carico predeterminato che si strappa al raggiungimento della coppia di serraggio prestabilita.

Dal diametro 10 al 20 mm una semplice chiave a cricchetto permette il pieno assemblaggio mentre per diametri maggiori si consiglia un avvitatore

Giunti a bullone MBT tipo ET

I manicotti MBT del tipo ET sono usati per unire barre dello stesso diametro.

Una spina al centro del manicotto facilita il posizionamento delle barre in mezzaria ed il corretto assemblaggio



Approvazioni e Prove

I manicotti MBT sono progettati e prodotti secondo BS EN ISO 9001.

I tipi e misure più comuni sono approvati BBA ed in aggiunta i manicotti sono stati testati per provare la conformità ai codici internazionali BS 5400, BS 8110, ACI 318, DIN 1045 e BBK 94 volume 22 codice Svedese.

Diametro barra	10	12	14	16	20	25	28	32	40
Diametro esterno	33,4	33,4	42,2	42,2	48,3	54	66,7	71	81
Lunghezza totale	100	140	160	160	204	258	312	312	484
Dimens. chiave bussola	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	3/4
Numero di bulloni	4	6	6	6	8	8	10	10	14
Peso Kg (circa)	0,52	0,71	1,24	1,24	1,96	3,13	5,8	6,5	11,57

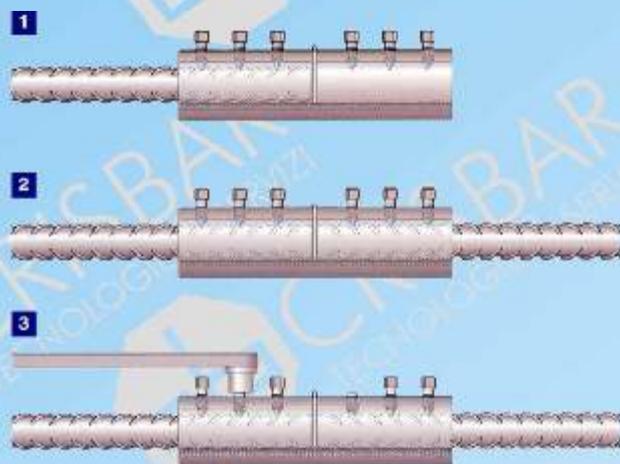
Giunti a Bullone MBT

GIUNZIONI DI BARRE D'ARMATURA

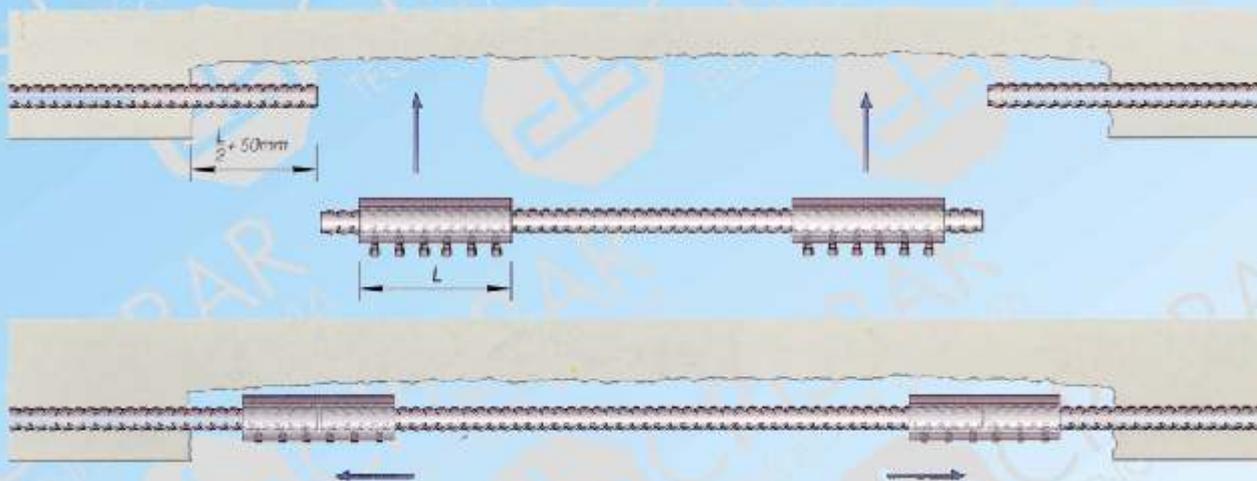
INSTALLAZIONE

GIUNTI MBT tipo ET e Transizione

- 1 Mettere il manicotto sul fine barra. Inserire la barra fino a metà del manicotto +/- 6mm (o contro la spina) e stringere i bulloni sulla barra. Controllare l'allineamento ed eseguire gli opportuni aggiustamenti.
- 2 Mettere l'altra barra nel manicotto fino a toccare la prima barra(o contro la spina) e stringere i bulloni rimanenti. Controllare l'allineamento ed eseguire gli opportuni aggiustamenti.
- 3 Serrare i bulloni usando una chiave a cricchetto o un avvitatore ad aria. Non Usare avvitatori ad impatto. Serrare i bulloni in modo alternato fino a quando la testa si strappa.



Lavori di ripristino e riparazione



Riparazione di barre corrose o danneggiate

Per applicazioni che prevedono la sostituzione di barre Corrose o danneggiate il manicotto può essere usato senza la spina centrale. La barra di rimpiazzo deve essere tagliata più corta di 5mm per permettere l'inserimento tra le due barre fisse.

I manicotti vengono spostati momentaneamente verso il centro della barra di rimpiazzo La barra viene posizionata correttamente ed i manicotti bloccati nelle posizioni prestabilite preventivamente segnate in corrispondenza della metà manicotto. I bulloni serrati per completare l'installazione.



Giunti a Bullone MBT

GIUNZIONI DI BARRE D'ARMATURA

Approvazioni e Prove

I manicotti MBT sono progettati e prodotti secondo BS EN ISO 9001. I tipi e misure più comuni sono Approvati BBA ed in aggiunta i manicotti sono stati testati per provare la conformità ai codici internazionali BS 5400, BS 8110, ACI 318, DIN 1045 e BBK 94 Volume 22 codice Svedese.

MANICOTTI A BULLONE MBT

La gamma di manicotti a bullone Ancon MBT offre una soluzione efficiente per la giunzione di barre d'armatura. Facili da installare ottengono carichi superiori al carico di snervamento della barra bloccando meccanicamente le barre nel manicotto. I bulloni con la testa a strappo vengono serrati per incassare la punta conica del bullone nella barra.

Come risultato di questo serraggio le due selle dentate, opposte alla linea di bulloni, si incassano contemporaneamente sia nella barra che nel manicotto. Le teste dei bulloni si strappano ad una coppia di serraggio predeterminata.

Quando tutti i bulloni sono stati serrati e le teste strappate la giunzione delle due barre è completata.

La gamma dei manicotti a bullone Ancon MBT comprende:

Manicotto tipo ET l'originale giunto MBT Per unire barre di uguale diametro fino al diametro 50 mm

Manicotto di Continuità progettato per dare continuità in costruzioni a fasi.

Manicotto tipo ET di Transizione una soluzione Efficiente per unire barre di differente diametro. I manicotti di Transizione non sono standard e sono prodotti su richiesta

PROVE

Una completa serie di prove è stata condotta, presso Laboratori accreditati NAMAS su tutti e tre i tipi di manicotti. La resistenza a rottura è superiore al carico di snervamento (F_y) con barre d'armatura ad alta resistenza.



Resistenza caratteristica di barre d'armatura ad alta resistenza

Dia. (mm)	Area (mm ²)	F_y (kN) 460N/mm ²	F_y (kN) 500N/mm ²
10	78	36.13	39.27
12	113	51.98	58.50
16	201	92.46	100.50
20	314	144.44	157.00
25	491	225.86	245.50
32	804	369.84	402.00
40	1256	577.76	628.00
50	1963	902.98	981.50



Giunti a Bullone MBT